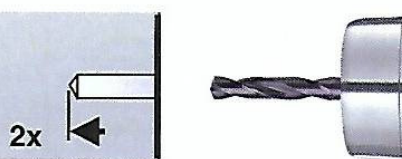


Istruzioni per la foratura profonda

1 FORO PILOTA

Eseguire foro pilota con la punta dalla geometria ottimizzata KPI per preparare un preforo preciso e autocentrante ed ottenere un ottimo allineamento della foratura profonda. Utilizzare lo stesso diametro della punta lunga scelta ed eseguire il foro senza interruzioni dell'avanzamento



2 INSERIMENTO PUNTA LUNGA

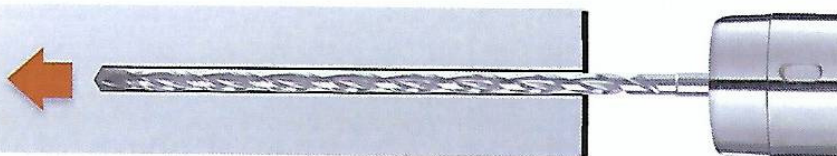
Inserire la punta KDI nel preforo mantenendo giri e avanzamento ridotti e fermarsi 1 mm prima dal fondo del foro pilota



$N_{max} = 400$ g/min
 $Va_{max} = 600$ mm/min

3 FORATURA PROFONDA

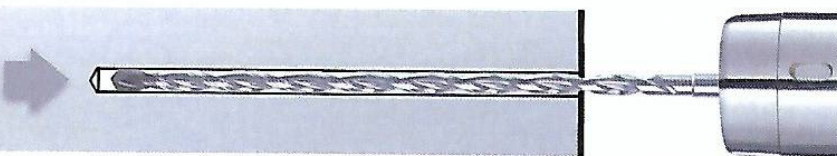
Aumentare il numero di giri fino al valore raccomandato ed accendere la lubrificazione interna prima di iniziare. Eseguire la foratura profonda senza interruzioni dell'avanzamento



$N = 100\%$
 $Va = 100\%$

4 ESTRAZIONE

Al raggiungimento della profondità del foro desiderata spegnere lubrificazione interna e giri ed uscire a un avanzamento ridotto.



$Va_{max} = 1000$ mm/min