

Punta HSS+Tin



MATERIALI	Parametri	Ø(mm)												
		1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00	13,00
Acciai < 500 N/mm ²	n (giri/min)	14000	7000	4650	3500	2800	2350	2000	1750	1550	1400	1250	1150	1050
	fn (mm/giro)	0,02	0,06	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23
Acciai < 750 N/mm ²	n (giri/min)	12500	6100	4100	3050	2450	2050	1750	1550	1350	1250	1100	1000	950
	fn (mm/giro)	0,02	0,06	0,08	0,11	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Acciai < 1100 N/mm ²	n (giri/min)	7700	3850	2550	1950	1550	1300	1100	960	855	770	700	650	595
	fn (mm/giro)	0,02	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18	0,20	0,20
Inox < 800 N/mm ²	n (giri/min)	7000	3500	2350	1750	1400	1150	1000	875	780	700	650	585	540
	fn (mm/giro)	0,02	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,18	0,18	0,20	0,20
Leghe di Titanio ~ 410 N/mm ²	n (giri/min)	8050	4050	2700	2000	1600	1350	1150	1000	895	805	730	670	620
	fn (mm/giro)	0,02	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15	0,17	0,18	0,18	0,20	0,20
Leghe di Alluminio	n (giri/min)	30000	15000	9900	7450	5950	4950	4250	3700	3300	3000	2700	2480	2300
	fn (mm/giro)	0,02	0,06	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23