

Angoli di cono e conicità per applicazioni speciali

Valori nominali	Valori calcolati			Applicazioni	
	Conicità C	Angolo di cono α		Denominazione	Riferimento a norma
18° 30'	1 : 3,070 115	—	—	Coni di spole per industria tessile	UNI 4689
11° 54'	1 : 4,797 451	—	—		UNI 5795-66
8° 40'	1 : 6,598 442	—	—		UNI 4690, 5796-66, 5797-66
7°	1 : 8,174 928	—	—		UNI 4691, 5798-68
7 : 24	1 : 3,428 571	16° 35' 39,4"	16,594 290°	Mandrini per macchine utensili, attacchi per utensili ed attrezzi	UNI 3088-65, 3089
1 : 9	—	6° 21' 34,8"	6,359 660°	Morsetti per batterie	UNEL 71124, 71126, 71130-66, 71131-68, 71132-66
1 : 12,262	—	4° 40' 11,6"	4,669 884°	Cono Jacobs 2	UNI 5885-66
1 : 12,972	—	4° 24' 53,1"	4,414 746°	Cono Jacobs 1	UNI 5885-66
1 : 15,748	—	3° 38' 13,4"	3,637 060°	Cono Jacobs 33	UNI 5885-66
1 : 16,666	—	3° 26' 12,2"	3,436 716°	Raccordi conici d'uso medico	UNI 6136-68
1 : 18,779	—	3° 3' 1,0"	3,050 280°	Cono Jacobs 3	UNI 5885-66
1 : 19,002	—	3° 0' 52,4"	3,014 543°	Cono Morse 5	UNI 521
1 : 19,180	—	2° 59' 11,7"	2,986 582°	Cono Morse 6	UNI 521
1 : 19,212	—	2° 58' 53,8"	2,981 618°	Cono Morse 0	UNI 521
1 : 19,254	—	2° 58' 30,6"	2,975 179°	Cono Morse 4	UNI 521
1 : 19,264	—	2° 58' 24,8"	2,973 556°	Cono Jacobs 6	UNI 5885-66
1 : 19,922	—	2° 52' 31,5"	2,875 406°	Cono Morse 3	UNI 521
1 : 20,020	—	2° 51' 41,0"	2,861 377°	Cono Morse 2	UNI 521
1 : 20,047	—	2° 51' 26,7"	2,857 417°	Cono Morse 1	UNI 521
1 : 20,288	—	2° 49' 24,7"	2,823 537°	Cono Jacobs 0	UNI 5885-66
1 : 23,904	—	2° 23' 47,5"	2,396 524°	Coni Brown e Sharpe 1, 2 e 3	—
1 : 38	—	1° 30' 26"	1,504 333°	Coni di spole per industria tessile	—
1 : 40	—	1° 25' 55,8"	1,432 222°	Apparecchiature per anestesia, coni di spole per industria tessile	—
1 : 64	—	53' 42,8"	0,890 467°	Coni di spole per industria tessile	—